



تاریخ نمونه گیری:	نام دستگاه:	MOBIS COLTD (علیرضا مهاجر)	مقاصی:
تاریخ تعویض روغن:	قسمت دستگاه: GEAR	FMOH-NEUOIL-GEAR	کد نمونه:
تاریخ آخرین تعمیر:	مدل دستگاه:		محل نمونه برداری:
1399/04/08	سازنده دستگاه:	ATF WS	نام فرآورده:
1399/04/08	ظرفیت روغن:		تولید کننده:
شماره و تاریخ نامه:	سرریز روغن: 0		گرید:
سری ساخت:	کارکرد دستگاه:		سطح کیفیت:
ملاحظات:	کارکرد روغن:		ماده افزودنی:

No.	Test Name	Result	Test Method
1	Appearance	عاری از ناخالصی	Visual
2	Iron (Fe) -ppm	1	ASTM D6595
3	Chromium (Cr) -ppm	0	ASTM D6595
4	Aluminum (Al) -ppm	0.4	ASTM D6595
5	Copper (Cu) -ppm	0	ASTM D6595
6	Lead (Pb) -ppm	0	ASTM D6595
7	Tin (Sn) -ppm	0	ASTM D6595
8	Nickel (Ni) -ppm	0	ASTM D6595
9	Titanium (Ti) -ppm	0	ASTM D6595
10	Silver (Ag) -ppm	0	ASTM D6595
11	Molybdenum (Mo) -ppm	0	ASTM D6595
12	Silicon (Si) -ppm	9.5	ASTM D6595
13	Sodium (Na) -ppm	0.3	ASTM D6595
14	Boron (B) -ppm	80	ASTM D6595
15	Vanadium (V) -ppm	0	ASTM D6595
16	Zinc (Zn) -ppm	4	ASTM D6595
17	Phosphorus (P) -ppm	113	ASTM D6595
18	Calcium (Ca) -ppm	71	ASTM D6595
19	Barium (Ba) -ppm	0	ASTM D6595
20	Magnesium (Mg) -ppm	0.2	ASTM D6595
21	Manganese (Mn) -ppm	0	ASTM D6595
22	Cadmium (Cd) -ppm	0	ASTM D6595
23	Kin. Viscosity @40°C - cSt	30	ASTM D445
24	Kin. Viscosity @100°C - cSt	5.91	ASTM D445
25	Viscosity Index	146	ASTM D2270
26	Density -Kg/m3 @15 °C	848	ASTM D4052
27	Pour Point - °C	<-42	ASTM D97
28	Flash Point (Open Cup) - °C	222	ASTM D92
29	Foaming Seq.1 @24°C Tendency/Stability -ml	10/0	ASTM D892
30	Foaming Seq.2 @93.5°C Tendency/Stability -ml	20/0	ASTM D892
31	Foaming Seq.3 @24°C Tendency/Stability -ml	10/0	ASTM D892
32	TAN -mg KOH/g	1.03	ASTM D974
33	Gross Water Content	negative	Crackle Test
34	Color	Red	ASTM D1500
35	Low temp viscosity (Brookfield) -cP @-40 °C & 12.0 RPM	20800	ASTM D2983

این نتایج فقط مربوط به نمونه مورد آزمون میباشد / کپی برداری از گزارش آزمون مجاز نبوده مگر بطور کامل و از تمام مندرجات آن / نمونه به مدت یک ماه نگهداری میشود ، برای تکرار آزمایش .

وضعیت کلی: **روغن نو**

وضعیت روغن: روغن نو

وضعیت دستگاه: -

نظریه و توصیه: - - به ، جدول مشخصات تولید کننده و مشخصات دستگاه مورد نظر ، تصمیم در مورد انتخاب یا رد روغن با در نظر گرفتن نتایج آزمایشهای فوق عهده کاربر می باشد. - -